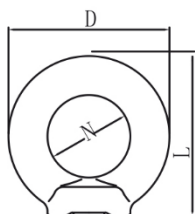


FICHA TÉCNICA

CANCAMO HEMBRA BMH

- Según norma EN 1677-1 de acuerdo a la directiva de maquinaria 2006/42/CE.
- Los cáncamos BMH están fabricados con acero de aleación 8.8, templados y revenidos.
- Probados y certificados individualmente a carga de 2,5 veces la carga de trabajo.
- Capacidad de fatiga clasificada a 20.000 ciclos a 1,5 veces la carga de trabajo.
- Las superficies de contacto deben ser planas.
- Antes de empezar la maniobra de elevación, debe asegurarse de que estén roscados hasta el final de la rosca.
- Antes de empezar la maniobra se debe ajustar la dirección de tiro.
- Factor de seguridad 4:1



Ref.	CMU Métrica		Dimensiones			Código	Peso kg
	Tn	mm	D	N	L		
BMHM6	0,4	M6	36	20	36	6CANHBEZ80206	0,05
BMHM8	0,8	M8	36	20	36	6CANHBEZ80208	0,05
BMHM10	1,0	M10	45	25	45	6CANHBEZ80210	0,09
BMHM12	1,6	M12	54	30	53	6CANHBEZ80212	0,16
BMHM14	3,0	M14	63	35	62	6CANHBEZ80214	0,24
BMHM16	4,0	M16	63	35	62	6CANHBEZ80216	0,26
BMHM18	5,0	M18	72	40	71	6CANHBEZ80218	0,36
BMHM20	6,0	M20	72	40	71	6CANHBEZ80220	0,36
BMHM24	8,0	M24	81	45	81	6CANHBEZ80224	0,72
BMHM27	10,0	M27	90	50	90	6CANHBEZ80227	1,00
BMHM30	12,0	M30	90	50	90	6CANHBEZ80230	1,32
BMHM36	16,0	M36	126	70	128	6CANHBEZ80236	2,10
BMHM42	24	M42	144	80	147	6CANHBEZ80242	3,11
BMHM48	32	M48	166	90	168	6CANHBEZ80248	5,02



Ref.	DxL mm	1 ramal	2 ramales	2 ramales	3/4 ramales
		0°	0°	0-45°	0-45°
BMHM6	M6	0,4	0,8	0,56	0,84
BMHM8	M8	0,8	1,6	1,12	1,68
BMHM10	M10	1,0	2,0	1,40	2,10
BMHM12	M12	1,6	3,2	2,24	3,36
BMHM14	M14	3,0	6,0	4,20	6,30
BMHM16	M16	4,0	8,0	5,60	8,40
BMHM18	M18	5,0	10,0	7,00	10,50
BMHM20	M20	6,0	12,0	8,40	12,60
BMHM24	M24	8,0	16,0	11,20	16,80
BMHM27	M27	10,0	20,0	14,00	21,00
BMHM30	M30	12,0	24,0	16,80	25,20
BMHM36	M36	16,0	32,0	22,40	33,60
BMHM42	M42	24	48	33,6	50,4
BMHM48	M48	32	64	44,8	67,2

Carga de trabajo en Tn.