

ÚTILES DE ELEVACIÓN

**BALANCINES
GANCHOS TIPO C
ÚTILES ESPECIALES
EN 13155**





INGENIERÍA BEZABALA

Bezabala dispone de un Departamento de Ingeniería propio desde el que se diseña, calcula y fabrican los distintos tipos de útiles y balancines adaptados a las necesidades específicas de cada cliente.

Todos estos útiles y balancines están fabricados bajo la normativa europea EN 13155, ASME BTH-1-2011, AS 4991-2004.

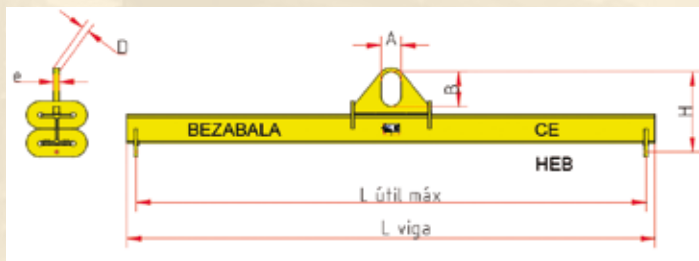
CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

- Fabricación con soldaduras no portantes de esfuerzo.
- Estudio de cálculo de elementos finitos bajo petición del cliente.
- Acabado de protección poliuretano 2 componentes.
- Bajo petición acabados antidesgaste
- Utilización de materiales (aceros) según aplicaciones.
- Prueba de carga bajo petición.
- Posibilidad de fabricación de equipos motorizados, hidráulicos, etc. bajo petición.





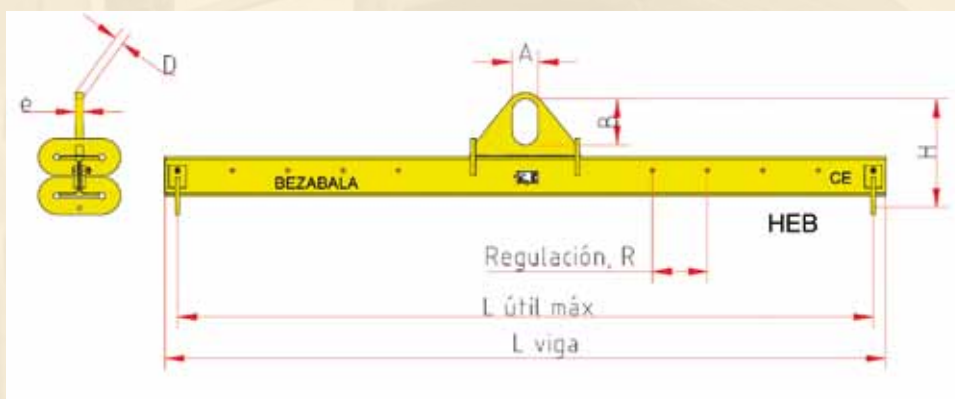
BMFA. BALANCINES MONOVIGA FIJOS DE ANILLA CENTRAL INTEGRADA



Referencia	Capacidad (Tn)	L. útil máx. (mm)	L. viga (mm)
BMFA 1t 1000	1	1.000	1.100
BMFA 1t 3000	1	3.000	3.100
BMFA 1t 5000	1	5.000	5.100
BMFA 1t 7500	1	7.500	7.600
BMFA 1t 10000	1	10.000	10.100
BMFA 3t 1000	3	1.000	1.100
BMFA 3t 3000	3	3.000	3.100
BMFA 3t 5000	3	5.000	5.100
BMFA 3t 7500	3	7.500	7.600
BMFA 3t 10000	3	10.000	10.100
BMFA 5t 1000	5	1.000	1.300
BMFA 5t 3000	5	3.000	3.300
BMFA 5t 5000	5	5.000	5.300
BMFA 5t 7500	5	7.500	7.800
BMFA 5t 10000	5	10.000	10.300
BMFA 10t 1000	10	1.000	1.400
BMFA 10t 3000	10	3.000	3.400
BMFA 10t 5000	10	5.000	5.400
BMFA 10t 7500	10	7.500	8.000
BMFA 10t 10000	10	10.000	10.500
BMFA 15t 1000	15	1.000	1.650
BMFA 15t 3000	15	3.000	3.650
BMFA 15t 5000	15	5.000	5.650
BMFA 15t 7500	15	7.500	8.150
BMFA 15t 10000	15	10.000	11.050
BMFA 20t 1000	20	1.000	1.800
BMFA 20t 3000	20	3.000	3.800
BMFA 20t 5000	20	5.000	5.800
BMFA 20t 7500	20	7.500	8.400
BMFA 20t 10000	20	10.000	10.900

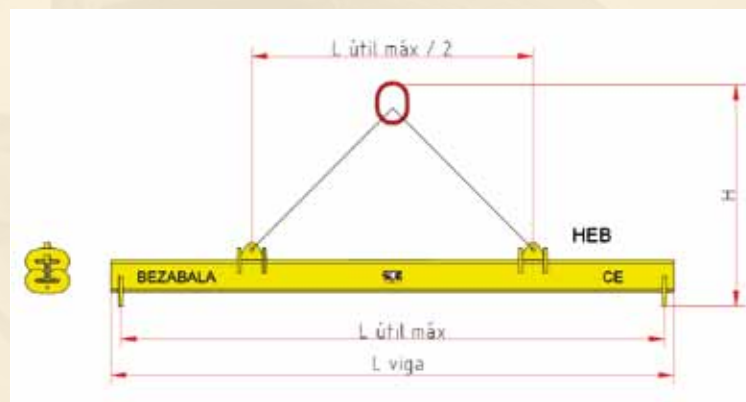


BMRA. BALANCINES MONOVIGA REGULABLES DE ANILLA CENTRAL INTEGRADA



Referencia	Capacidad (Tn)	L. útil máx. (mm)	L. útil mín. (mm)	L. viga (mm)
BMRA 1t 1000	1	1.000	Bajo demanda	1.100
BMRA 1t 3000	1	3.000		3.100
BMRA 1t 5000	1	5.000		5.100
BMRA 1t 7500	1	7.500		7.600
BMRA 1t 10000	1	10.000		10.100
BMRA 3t 1000	3	1.000		1.100
BMRA 3t 3000	3	3.000		3.100
BMRA 3t 5000	3	5.000		5.100
BMRA 3t 7500	3	7.500		7.600
BMRA 3t 10000	3	10.000		10.100
BMRA 5t 1000	5	1.000		1.300
BMRA 5t 3000	5	3.000		3.300
BMRA 5t 5000	5	5.000		5.300
BMRA 5t 7500	5	7.500		7.800
BMRA 5t 10000	5	10.000		10.300
BMRA 10t 1000	10	1.000		1.400
BMRA 10t 3000	10	3.000		3.400
BMRA 10t 5000	10	5.000		5.400
BMRA 10t 7500	10	7.500		8.000
BMRA 10t 10000	10	10.000		10.500
BMRA 15t 1000	15	1.000		1.650
BMRA 15t 3000	15	3.000		3.650
BMRA 15t 5000	15	5.000		5.650
BMRA 15t 7500	15	7.500		8.150
BMRA 15t 10000	15	10.000		11.050
BMRA 20t 1000	20	1.000		1.800
BMRA 20t 3000	20	3.000		3.800
BMRA 20t 5000	20	5.000		5.800
BMRA 20t 7500	20	7.500		8.400
BMRA 20t 10000	20	10.000		10.900

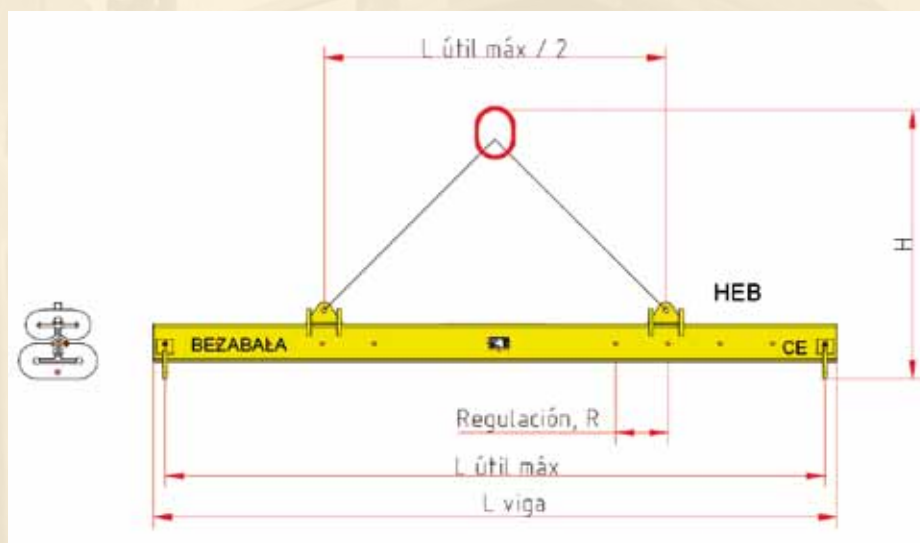
**BMF2R. BALANCINES MONOVIGA FIJOS DE
IZADO POR ESLINGAS DE 2 RAMALES**



Referencia	Capacidad (Tn)	L. útil máx. (mm)	L. viga (mm)
BMF2R 1t 1000	1	1.000	1.100
BMF2R 1t 3000	1	3.000	3.100
BMF2R 1t 5000	1	5.000	5.100
BMF2R 1t 7500	1	7.500	7.600
BMF2R 1t 10000	1	10.000	10.100
BMF2R 3t 1000	3	1.000	1.100
BMF2R 3t 3000	3	3.000	3.100
BMF2R 3t 5000	3	5.000	5.100
BMF2R 3t 7500	3	7.500	7.600
BMF2R 3t 10000	3	10.000	10.100
BMF2R 5t 1000	5	1.000	1.300
BMF2R 5t 3000	5	3.000	3.300
BMF2R 5t 5000	5	5.000	5.300
BMF2R 5t 7500	5	7.500	7.800
BMF2R 5t 10000	5	10.000	10.300
BMF2R 10t 1000	10	1.000	1.400
BMF2R 10t 3000	10	3.000	3.400
BMF2R 10t 5000	10	5.000	5.400
BMF2R 10t 7500	10	7.500	8.000
BMF2R 10t 10000	10	10.000	10.500
BMF2R 15t 1000	15	1.000	1.650
BMF2R 15t 3000	15	3.000	3.650
BMF2R 15t 5000	15	5.000	5.650
BMF2R 15t 7500	15	7.500	8.150
BMF2R 15t 10000	15	10.000	11.050
BMF2R 20t 1000	20	1.000	1.800
BMF2R 20t 3000	20	3.000	3.800
BMF2R 20t 5000	20	5.000	5.800
BMF2R 20t 7500	20	7.500	8.400
BMF2R 20t 10000	20	10.000	10.900

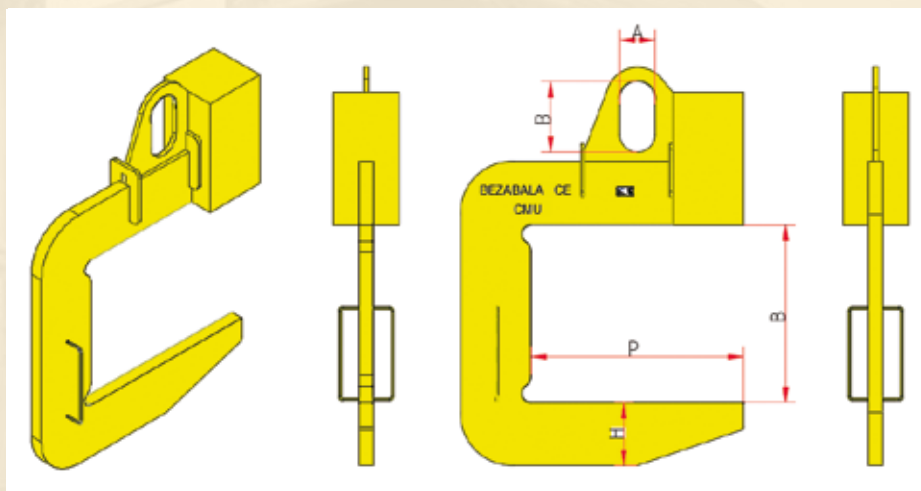


BMR2R. BALANCINES MONOVIGA REGULABLES DE IZADO POR ESLINGAS DE 2 RAMALES



Referencia	Capacidad (Tn)	L. útil máx. (mm)	L. útil mín. (mm)	L. viga (mm)
BMR2R 1t 1000	1	1.000	Bajo demanda	1.100
BMR2R 1t 3000	1	3.000		3.100
BMR2R 1t 5000	1	5.000		5.100
BMR2R 1t 7500	1	7.500		7.600
BMR2R 1t 10000	1	10.000		10.100
BMR2R 3t 1000	3	1.000		1.100
BMR2R 3t 3000	3	3.000		3.100
BMR2R 3t 5000	3	5.000		5.100
BMR2R 3t 7500	3	7.500		7.600
BMR2R 3t 10000	3	10.000		10.100
BMR2R 5t 1000	5	1.000		1.300
BMR2R 5t 3000	5	3.000		3.300
BMR2R 5t 5000	5	5.000		5.300
BMR2R 5t 7500	5	7.500		7.800
BMR2R 5t 10000	5	10.000		10.300
BMR2R 10t 1000	10	1.000		1.400
BMR2R 10t 3000	10	3.000		3.400
BMR2R 10t 5000	10	5.000		5.400
BMR2R 10t 7500	10	7.500		8.000
BMR2R 10t 10000	10	10.000		10.500
BMR2R 15t 1000	15	1.000		1.650
BMR2R 15t 3000	15	3.000		3.650
BMR2R 15t 5000	15	5.000		5.650
BMR2R 15t 7500	15	7.500		8.150
BMR2R 15t 10000	15	10.000		11.050
BMR2R 20t 1000	20	1.000		1.800
BMR2R 20t 3000	20	3.000		3.800
BMR2R 20t 5000	20	5.000		5.800
BMR2R 20t 7500	20	7.500		8.400
BMR2R 20t 10000	20	10.000		10.900

GANCHOS C. GC100C. GANCHO MONOCAPA CONTRAPESADO DE PORTADA COMPLETA



Referencia	C.M.U. (Tn)	Portada P (mm)	Boca B (mm)	Altura portada K (mm)
GC100C 1t 500	1	500	Bajo demanda	Bajo demanda
GC100C 1t 1000	1	1.000		
GC100C 1t 1500	1	1.500		
GC100C 1t 2000	1	2.000		
GC100C 3t 500	3	500		
GC100C 3t 1000	3	1.000		
GC100C 3t 1000	3	1.500		
GC100C 3t 2000	3	2.000		
GC100C 5t 500	5	500		
GC100C 5t 1000	5	1.000		
GC100C 5t 1500	5	1.500		
GC100C 5t 2000	5	2.000		
GC100C 10t 500	10	500		
GC100C 10t 1000	10	1.000		
GC100C 10t 1500	10	1.500		
GC100C 10t 2000	10	2.000		
GC100C 15t 500	15	500		
GC100C 15t 1000	15	1.000		
GC100C 15t 1500	15	1.500		
GC100C 15t 2000	15	2.000		
GC100C 20t 500	20	500		
GC100C 20t 1000	20	1.000		
GC100C 20t 1500	20	1.500		
GC100C 20t 2000	20	2.000		
GC100C 36t 500	36	500		
GC100C 36t 1000	36	1.000		
GC100C 36t 1500	36	1.500		
GC100C 36t 2000	36	2.000		

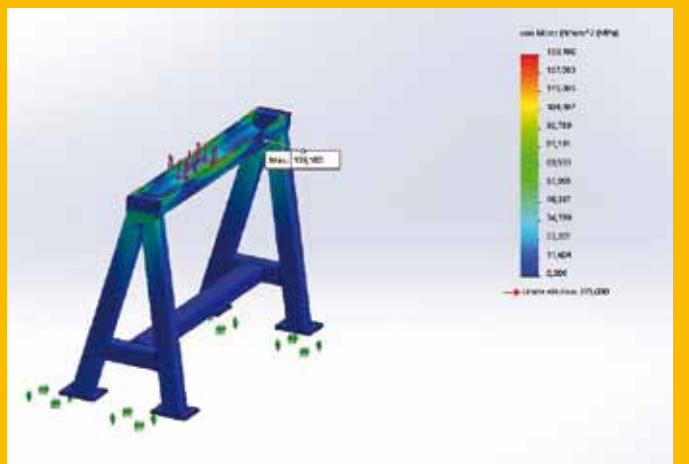
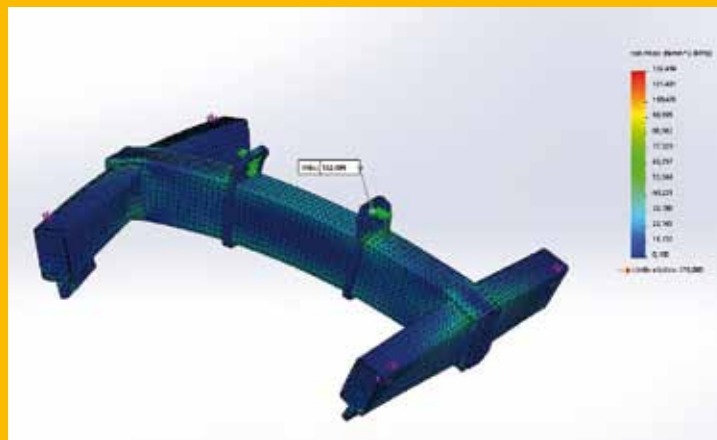
Otros modelos bajo demanda:

- Ganchos C 3/4
- Ganchos C multichapa
- Ganchos C de construcción viga-cajón
- Ganchos C volteadores de fleje





ADECUACIÓN DE ÚTILES



PROCEDIMIENTO

En este apartado BEZABALA ofrece a sus clientes la posibilidad de certificar equipos que no dispongan de marcado CE o carente de identificación y/o documentación.

Se pueden certificar tanto equipos nuevos como antiguos.

El proceso consiste en:

- Análisis de la información técnica disponible y toma de datos adicionales.
- Traslado de la toma de datos a los equipos informáticos de cálculos para su verificación (FEM).
- En caso de resultar positivo el análisis FEM realizado, se procede a la revisión nivel 2 del útil.
- Informe final y entrega de documentación.

